

（15）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （电池及BMS管理系统装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-03） 1，生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司） 2，厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（电池及BMS管理系统装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-03） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（电池及BMS管理系统装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-03） 的（关键组件） 4 在中国境内生产。（电池及BMS管理系统装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-03） 的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （纯电动汽车动力系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV01），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动汽车动力系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV01） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纯电动汽车动力系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV01） 的（关键组件） 在中国境内生产。（纯电动汽车动力系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV01） 的（关键工序） 在中国境内完成。

3. （混合动力整车训练平台 型号秦 PLUS-DM-i），生产厂为（比亚迪汽车工业有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坪山横坪公路 3001、3007 号）。（混合动力整车训练平台 型号秦 PLUS-DM-i） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（混合动力整车训练平台 型号秦 PLUS-DM-i） 的（关键组件） 在中国境内生产。（混合动力整车训练平台 型号秦 PLUS-DM-i） 的（关键工序） 在中国境内完成。

4. （纯电动整车训练平台 型号：秦 PLUS-EV），生产厂为（比亚迪汽车工业有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坪山横坪公路 3001、3007 号）。（纯电动整车训练平台 型号：秦 PLUS-EV） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纯电动整车训练平台 型号：秦 PLUS-EV） 的（关键组件） 在中国境内生产。（纯电动整车训练平台 型号：秦 PLUS-EV） 的（关键工序） 在中国境内完成。

5. （整车检测平台 型号：HYTZ-ZCJC-02），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（整车检测平台 型号：HYTZ-ZCJC-02） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（整车检测平台 型号：HYTZ-ZCJC-02） 的（关键组件） 在中国境内生产。（整车检测平台 型号：HYTZ-ZCJC-02） 的（关键工序） 在中国境内完成。

6. （混合动力汽车发动机控制系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-FDJ-DMi-011），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（混合动力汽车发动机控制系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-FDJ-DMi-011） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（混合动力汽车发动机控制系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-FDJ-DMi-011） 的（关键组件） 在中国境内生产。（混合动力汽车发动机控制系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-FDJ-DMi-011） 的（关键工序） 在中国境内完成。

7. （混合动力汽车电池管理系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-GYGD-DMi-041），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（混合动力汽车电池管理系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-GYGD-DMi-041） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（混合动力汽车电池管理系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-GYGD-DMi-041） 的（关键组件） 在中国境内生产。

（混合动力汽车电池管理系统检测平台(与车辆联动) 型号：HYTZ-GYGD-DMi-041) 的（关键工序）在中国境内完成。

8. （纯电动整车交互检测平台 型号：HYTZ-ZCJH-03），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动整车交互检测平台 型号：HYTZ-ZCJH-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纯电动整车交互检测平台 型号：HYTZ-ZCJH-03）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动整车交互检测平台 型号：HYTZ-ZCJH-03）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （整车加载运行测试系统(与车辆联动) 型号：HYTZ-ZCCS-EV01），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（整车加载运行测试系统(与车辆联动) 型号：HYTZ-ZCCS-EV01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（整车加载运行测试系统(与车辆联动) 型号：HYTZ-ZCCS-EV01）的（关键组件）在中国境内生产。（整车加载运行测试系统(与车辆联动) 型号：HYTZ-ZCCS-EV01）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （汽车专用诊断仪 型号：VDCI），生产厂为（比亚迪汽车工业有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坪山横坪公路 3001、3007 号）。（汽车专用诊断仪 型号：VDCI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（汽车专用诊断仪 型号：VDCI）的（关键组件）在中国境内生产。（汽车专用诊断仪 型号：VDCI）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （纯电动汽车动力电池实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV02），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动汽车动力电池实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纯电动汽车动力电池实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV02）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动汽车动力电池实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV02）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （纯电动汽车动力转向及悬架系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV03），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动汽车动力转向及悬架系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纯电动汽车动力转向及悬架系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV03）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动汽车动力转向及悬架系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV03）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （纯电动汽车空调系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV04），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动汽车空调系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纯电动汽车空调系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV04）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动汽车空调系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV04）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （纯电动汽车整车电器系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动汽车整车电器系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纯电动汽车整车电器系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动汽车整车电器系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （纯电动汽车辅助系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动汽车辅助系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纯电动汽车辅助系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动汽车辅助系统实训平台 型号：HYTZ-QCJX-EV05）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （数字教材在线编辑器 型号：定制），生产厂为（中教云智数字科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村南大街甲 18 号院 1-4 号楼 16 层 D 座 16-16D）。（数字教材在线编辑器 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字教材在线编辑器 型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数字教材在线编辑器 型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （驱动电机装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-01），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（驱动电机装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（驱动电机装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-01）的（关键组件）在中国境内生产。（驱动电机装调台架 型号：HYTZ-XNYZT-01）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （交直流充电系统台架 型号：HYTZ-XNYZT-02），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（交直流充电系统台架 型号：HYTZ-XNYZT-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交直流充电系统台架 型号：HYTZ-XNYZT-02）的（关键组件）在中国境内生产。（交直流充电系统台架 型号：HYTZ-XNYZT-02）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （交直流充电系统实验负载 型号：HYTZ-XNYZT-04），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（交直流充电系统实验负载 型号：HYTZ-XNYZT-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交直流充电系统实验负载 型号：HYTZ-XNYZT-04）的（关键组件）在中国境内生产。（交直流充电系统实验负载 型号：HYTZ-XNYZT-04）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （纯电动整车实训系统考核平台 型号：HYTZ-KHXT-ZC01），生产厂为（北京华育天智机电装备有限公司），厂址为（北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村 C3-12 号）。（纯电动整车实训系统考核平台 型号：HYTZ-KHXT-ZC01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纯电动整车实训系统考核平台 型号：HYTZ-KHXT-ZC010）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动整车实训系统考核平台 型号：HYTZ-KHXT-ZC01）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （手持微课录制云台相机 型号：DJIRS506）1，生产厂为（深圳市大疆创新科技有新公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（手持微课录制云台相机 型号：DJIRS506）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持微课录制云台相机 型号：DJIRS506）的（关键组件）在中国境内生产。（手持微课录制云台相机 型号：DJIRS506）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （实训教具快速成型系统 型号：H2D），生产厂为（实训教具快速成型系统 型号：H2D），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 903）。（实训教具快速成型系统 型号：H2D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实训教具快速成型系统 型号：H2D）的（关键组件）在中国境内生产。（实训教具快速成型系统 型号：H2D）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （汽车多用无损检测接线盒 型号 VAT-360），生产厂为（郑州威尔克科技有限公司），厂址为（郑州市中原区桐柏路 206 号院 2 号楼 3 层 0301 号）。（汽车多用无损检测接线盒 型号 VAT-360）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（汽车多用无损检测接线盒 型号 VAT-360）的（关键组件）在中国境内生产。（汽车多用无损检测接线盒 型号 VAT-360）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （绝缘电阻测试仪 型号：UT505ABT），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东

省东莞市松山湖园区工业北一路6号)。(绝缘电阻测试仪 型号:UT505ABT)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(绝缘电阻测试仪 型号:UT505ABT)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘电阻测试仪 型号:UT505ABT)的(关键工序)在中国境内完成。

25.(技术培训系统软件 型号:HYZ-QCJX-EV07),生产厂为(北京华育天智机电装备有限公司),厂址为(北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村C3-12号)。(技术培训系统软件 型号:HYZ-QCJX-EV07)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(技术培训系统软件 型号:HYZ-QCJX-EV07)的(关键组件)在中国境内生产。(技术培训系统软件 型号:HYZ-QCJX-EV07)的(关键工序)在中国境内完成。

26.(理论考试系统软件 型号:HYZ-KHXT-SD01),生产厂为(北京华育天智机电装备有限公司),厂址为(北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店一村C3-12号)。(理论考试系统软件 型号:HYZ-KHXT-SD01)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(理论考试系统软件 型号:HYZ-KHXT-SD01)的(关键组件)在中国境内生产。(理论考试系统软件 型号:HYZ-KHXT-SD01)的(关键工序)在中国境内完成。

27.(移动可视化实训智慧推车 型号:SMART-G100P),生产厂为(九源数科(广州)数字科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科丰路33号20栋520房)。(移动可视化实训智慧推车 型号:SMART-G100P)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(移动可视化实训智慧推车 型号:SMART-G100P)的(关键组件)在中国境内生产。(移动可视化实训智慧推车 型号:SMART-G100P)的(关键工序)在中国境内完成。

28.(超融合可视化终端 型号:SMATR-P616),生产厂为(九源数科(广州)数字科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科丰路33号20栋520房)。(超融合可视化终端 型号:SMATR-P616)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(超融合可视化终端 型号:SMATR-P616)的(关键组件)在中国境内生产。(超融合可视化终端 型号:SMATR-P616)的(关键工序)在中国境内完成。

29.(教师示范系统软件 型号:V5.0),生产厂为(九源数科(广州)数字科技有限公司),厂址为(广州市黄埔区科丰路33号20栋520房)。(教师示范系统软件 型号:V5.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教师示范系统软件 型号:V5.0)的(关键组件)在中国境内生产。(教师示范系统软件 型号:V5.0)的(关键工序)在中国境内完成。

30.(可调高度维修翻转支架 型号:18P3118R13),生产厂为(大连纳思达汽车设备有限公司),厂址为(辽宁省大连保税区十三里工业新区乘风路8号)。(可调高度维修翻转支架 型号:18P3118R13)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(可调高度维修翻转支架 型号:18P3118R13)的(关键组件)在中国境内生产。(可调高度维修翻转支架 型号:18P3118R13)的(关键工序)在中国境内完成。

31.(超声波清洗机 型号:CLC-1050),生产厂为(济南克林自动化设备有限公司),厂址为(山东省济南市高新区孙村街道春博路1608号T3-2)。(超声波清洗机 型号:CLC-1050)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(超声波清洗机 型号:CLC-1050)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波清洗机 型号:CLC-1050)的(关键工序)在中国境内完成。

32.(208接线盒 型号:VAT-360),生产厂为(郑州威尔克科技有限公司),厂址为(郑州市中原区桐柏路206号院2号楼3层0301号)。(208接线盒 型号:VAT-360)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(208接线盒 型号:VAT-360)的(关键组件)在中国境内生产。(208接线盒 型号:VAT-360)的(关键工序)在中国境内完成。

33.(数显高度尺 型号:0-300),生产厂为(南京苏测测绘科技有限公司),厂址为(南京市雨花台区凤展路30号3幢1802、1803、1805室)。(数显高度尺 型号:0-300)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定

比例)。 (数显高度尺 型号: 0-300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (数显高度尺 型号: 0-300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (手持式热成像仪 型号: UTi260V), 生产厂为 (优利德科技 (中国) 股份有限公司), 厂址为 (广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号)。 (手持式热成像仪 型号: UTi260V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (手持式热成像仪 型号: UTi260V) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (手持式热成像仪 型号: UTi260V) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (数显深度尺 型号: 91552), 生产厂为 (世达工具 (上海) 有限公司), 厂址为 (中国 (上海) 自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位)。 (数显深度尺 型号: 91552) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (数显深度尺 型号: 91552) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (数显深度尺 型号: 91552) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (汽车空调制冷剂 型号: 134A), 生产厂为 (山东东岳化工有限公司), 厂址为 (淄博市桓台县唐山)。 (汽车空调制冷剂 型号: 134A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (汽车空调制冷剂 型号: 134A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (汽车空调制冷剂 型号: 134A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (锂电 90 度直角充电棘轮扳手 型号: DLX-RWN5202), 生产厂为 (德力西集团有限公司), 厂址为 (浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号 (德力西大厦))。 (锂电 90 度直角充电棘轮扳手 型号: DLX-RWN5202) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (锂电 90 度直角充电棘轮扳手 型号: DLX-RWN5202) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (锂电 90 度直角充电棘轮扳手 型号: DLX-RWN5202) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (电动螺丝刀 型号: DLX-FDR1223), 生产厂为 (德力西集团有限公司), 厂址为 (浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号 (德力西大厦))。 (电动螺丝刀 型号: DLX-FDR1223) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电动螺丝刀 型号: DLX-FDR1223) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电动螺丝刀 型号: DLX-FDR1223) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 吉林省琪瑞科贸有限公司

日期: 2026 年 4 月 9 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。